

ΚΑΤΑΓΓΕΛΙΑ BARILLA / ΑΙΤΗΜΑ ΠΡΟΣ ΑΠΟΣΤΟΛΗ

ΘΕΜΑ: *Καταγγελία / Αίτημα απόσυρσης προσβλητικής και παραπλανητικής διαφήμισης Barilla στο Μετρό Αθηνών*

Προς:

Συνήγορο του Καταναλωτή: grammateia@synigoroskatanaloti.gr

Γενική Γραμματεία Εμπορίου & Προστασίας Καταναλωτή:
1520@mindev.gov.gr

SEE (Συμβούλιο Ελέγχου Επικοινωνίας): info@see.gr

ΚΕ.Π.ΚΑ.: info@kepka.org

Αξιότιμοι Κύριοι/Κυρίες,

Με την παρούσα δήλωση/καταγγελία, ως πολίτης και καταναλωτής, εκφράζω την έντονη αντίθεσή μου στη διαφήμιση της εταιρείας Barilla, η οποία προβάλλεται στο Μετρό Αθηνών και χρησιμοποιεί την φράση:

«Η μαμά είπε έφτιαξα μπάμιες; Έχεις Barilla!»

Θεωρώ ότι η συγκεκριμένη διαφήμιση:

1. Παραπλανά το καταναλωτικό κοινό

Υπονοεί ότι η παρασκευή παραδοσιακών ελληνικών φαγητών, τα οποία βασίζονται σε φρέσκια ντομάτα, προϋποθέτει την χρήση του συγκεκριμένου εταιρικού προϊόντος.

Αυτό αντίκειται στις αρχές της καλής πίστης και εντιμότητας στην εμπορική πρακτική.

2. Προσβάλλει την Ελληνική οικογένεια & το νοικοκυριό

Η διαφήμιση παρουσιάζει την μητέρα ως εξαρτημένη από μια συσκευασμένη εταιρική σάλτσα, μειώνοντας την αξία της παραδοσιακής μαγειρικής, της αγνής πρώτης ύλης και των μικρών παραγωγών.

3. Παραβιάζει τις αρχές του Ελληνικού Κώδικα Διαφήμισης & Επικοινωνίας

Σύμφωνα με τον Κώδικα, οι διαφημίσεις οφείλουν να είναι:

αληθείς,

μη παραπλανητικές,

ευπρεπείς,

με σεβασμό στην αξιοπρέπεια του κοινού.

Η συγκεκριμένη καμπάνια δεν πληροί τα ανωτέρω.

4. Ενέχει στοιχεία υποτίμησης της διατροφικής κουλτούρας και της ελληνικής παράδοσης

Η ελληνική κουζίνα, βασισμένη σε φρέσκα προϊόντα, δεν πρέπει να παρουσιάζεται ως δευτερεύουσα σε σχέση με βιομηχανοποιημένα προϊόντα.

Για τους ανωτέρω λόγους, ζητώ:

Την **άμεση απόσυρση** της διαφήμισης από όλα τα σημεία προβολής στο Μετρό Αθηνών και όπου αλλού εμφανίζεται.

Τη διερεύνηση πιθανής **παραβίασης του Ν. 2251/1994** περί προστασίας καταναλωτή και των άρθρων περί παραπλανητικής διαφήμισης.

Την εξέταση της υπόθεσης από το **SEE** βάσει του Ελληνικού Κώδικα Διαφήμισης & Επικοινωνίας.

Την ενημέρωση των καταναλωτών για τις νόμιμες επιλογές τους σε περιπτώσεις **παραπλανητικών ή προσβλητικών** διαφημιστικών πρακτικών.

Στηρίζω την παρούσα καταγγελία με πλήρη επίγνωση της σημασίας της για την **προστασία της Ελληνικής οικογένειας**, της διατροφικής κουλτούρας, της αλήθειας στη διαφήμιση και της αξιοπρέπειας των πολιτών.

Ευχαριστώ για τον χρόνο σας

Όνομα: _____

Επίθετο: _____

Ημερομηνία: _____

Στοιχεία επικοινωνίας: _____

Σημειώσεις:

- 1) Ο νόμος που ρυθμίζει εμπορικές διαφημίσεις είναι ο [Ν. 2251/1994](#), όπως ισχύει.
- 2) Πηγή: kolokotroni.gr/exeis-barilla
- 3) Η μεγάλη μήνυση στις ΗΠΑ [για παραπλανητική διαφήμιση και ψευδή ιταλική ταυτότητα](#)